

STORM ROTO GRIP

表面研磨材料/方法

HIGH SPORTS

NEW BALL 表面加工ガイドライン

工場出荷 箱出し表面	研磨使用マシン		研磨使用マシン		研磨使用マシン	
	ボールスピナー		3ヘッドスピナー		サーフェイスファクトリー	
	使用パッド	時 間	使用パッド	時 間	使用パッド	時 間
4000Abralon	360Abralon	:10秒	Diamond	1分:30秒	500Abralon	:45秒
	500Abralon	:15秒	Burgundy	1分:30秒	4000Abralon	1分:50秒
	4000Abralon	:60秒	4000Abralon	3分:30秒		
2000Abralon	360Abralon	:10秒	Diamond	1分:30秒	500Abralon	:45秒
	500Abralon	:15秒	Burgundy	1分:30秒	2000Abralon	1分:30秒
	2000Abralon	:50秒	2000Abralon	3分:30秒		
1500GPolish	360Abralon	:10秒	Diamond	1分:30秒	500Abralon	1分:15秒
	500Abralon	:20秒	Gray	1分:30秒	1000Abralon	1分:15秒
	STORM STEP #2	:60秒	Reacta Shine	3分:30秒	Finish Compound	2分:00秒



STORM COMPOUND STEP 1

最新鋭 拡散コンパウンド

使用時 220番 — 使用数分後 800番
アブラロンパットとの併用使用で効果有
ボール表面表示 1000GRIT

用途

深いキズの修理時にアブラロン180番使用后 表面ベースを作る

STORM COMPOUND STEP 2



最新鋭 拡散コンパウンド

使用時 320番ー 使用数分後 1500番
ボール表面表示 1500GRIT POLISH

用途

基本ベース 1500GRIT POLISH 表示製品に多様
表面箱出し状態への復活剤
500番アブラロンを表に基ずき約20秒間(1箇所)あてて
STEP2にて約1分間(1箇所)使用
通常1個のボールで5-6箇所研磨すると効果的
現在のボールには無くてはならないコンパウンドです



STORM COMPOUND STEP 3

最新鋭 拡散コンパウンド

使用時 1500番 — 使用 数分後 2500番
ボール表面表示 3000/4000GRIT POLISH

用 途

表面光沢をPOLISH剤を使用しないで光沢を出せる
これによりレーン手前のオイルに対してPOLISH剤使用
ボールに比べて適度な摩擦係数が保てるので転がり
感が増す。



STORM COMPOUND XTRA SHINE

最新鋭 拡散コンパウンド

使用時 3500番 — 使用数分後 5000番

全ての表面加工を行う作業に適している
ボール表面にむらなく光沢を出せる為
ボール表面に被膜を作る事なく光沢を出せる